

**HERMAN®****ПРОДОЛЖАЕМ ИСПЫТАНИЯ...**

Тест провели: Любовь Балаболина, Алексей Меснянкин

В предыдущем выпуске журнала в редакционном тесте отрезных кругов приняла участие компания Herman — производитель из Словакии. В начале сентября сотрудники редакции Любовь Балаболина и Алексей Меснянкин посетили завод Herman — интервью с владельцем компании и их репортаж с производства опубликованы в этом же выпуске. Заодно они привезли образцы отрезных кругов размером 230x2,0 мм с целью испытать их.

**Методика испытаний**

Мы воспользовались своими же наработками и взяли на вооружение методику, по которой осенью 2015 года проводили большой редакционный тест 230-х отрезных кругов. Это значит, что нынешние результаты теста кругов Herman можно напрямую сравнивать с теми, что получены в ходе общего теста прошлого года. Правда, это касается только этапа в Иваново и сравнения по количеству резов, потому что в этом плане не изменилось ничего — такой же металл, тот же стэнд, те же настройки. К цене реза это, естественно, не относится, здесь пора строить новую диаграмму, рассчитанную на основе актуальных цен.

Вспоминая «свежий» тест отрезных кругов диаметром 125 мм, мы поняли, что интересно было бы не ограничиваться одним видом металла, а провести испытания на разных вариантах. Поэтому расширили программу, и в итоге она выглядела так:

1. Резка арматуры (D=28 мм, сталь 3);
2. Резка уголка 50x50x5 мм (сталь 3).

Испытания проводили на гидравлической отрезной машине, обеспечивающей одинаковую скорость подачи круга в зону реза. В каждом случае испытывали по три экземпляра, результаты усредняли. Один экземпляр мы также испытывали на механическую прочность, и он показал отличный результат, выдержав разгон до 14 000 об/мин., при необходимых согласно стандартам 12 200 об/мин.

**Происхождение образцов**

Круги мы привезли непосредственно с завода, свежееизготовленные. Они были упакованы в плёнку (под атмосферным давлением, это не вакуумная упаковка). В своём интервью владелец компании сказал, что так на Herman упаковывают всю продукцию. Небольшие упаковки из 25 отрезных кругов расходуются быстро, круги не успевают набрать влагу и их рабочие качества не ухудшаются. Кроме того, они сами по себе не склонны терять износостойкость под воздействием атмосферной влажности. Об этом моменте нам рассказывали ещё при подготовке предыдущего выпуска. Завод находится в горах, влажность воздуха там невысокая, а это оптимальные условия для абразивного производства.



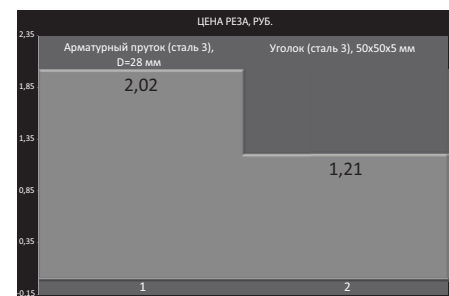
Между нашим возвращением из Словакии и непосредственно тестом прошло больше двух недель, и всё это время образцы пролежали в багажнике автомобиля. Погода в Москве была сырой и дождливой, так что влаги в воздухе было предостаточно, и мы решили проверить, насколько это повлияло на ресурс кругов Herman. Выяснить это не так уж сложно: достаточно прогреть круги при температуре около 180 градусов в течение нескольких часов, тем самым выгнав накопившуюся влагу и восстановив первоначальные «заводские» характеристики. Этот метод известен и признан: сотрудники некоторых крупных компаний рассказывали нам, что используют его при проведении собственных тестов. Не исключено, что в будущем мы тоже будем придерживаться подобной практики.

**Результаты теста**

Для удобства восприятия все результаты представлены на диаграмме. Верхняя — количество резов (слева — арматура, справа — уголок). Нижняя — цена одного реза, причём надо учитывать, что она рассчитана исходя из цены за единицу круга 99,22 руб., которая актуальна при покупке минимум на 30 000 руб.

Если сравнивать с результатами, что показали продукты других брендов в ходе теста 2015 года, то видно, что на их фоне круги Herman демонстрируют очень высокий результат, близкий к верхнему пределу.

«Подсушенные» круги показали такой же результат, что и все остальные. Никакого вли-



яния влаги выявить не удалось. Конечно, две недели — это очень короткий период, но мы уже сталкивались с ситуациями, когда ресурс кругов заметно ухудшался даже за такое непродолжительное время. Можно сделать вывод, что плёночная упаковка действительно эффективна! Плюс продуманная технология производства, плюс хорошие климатические условия... в общем, круги Herman не «отсыревают» во время транспортировки и хранения.

Представительство Herman  
в РФ — ООО «ТехноВИД-Брянск»  
Адрес: 241004, г. Брянск, Московский пр-т, д. 99В  
Тел.: (4832) 737-466, 755-084 • Моб.: (915)-533-8902  
Факс: (4832) 737-466, (4832) 755-084  
E-mail: tvld-2006@yandex.ru

Представительство Herman  
в Беларуси — ИУП «Херман»  
Адрес: 220024, г. Минск, пл/у Колядичи, ул. Бабушкина, д. 25  
Тел.: +375 (17) 291-8158 • Факс: +375 (17) 291-8159  
E-mail: herman@nysys.by

**HERMAN®**

www.herman.sk

Herman Group a.s.,  
Мокра Лука 226, 050 01 Ревуца, Словакия